

**ALCOM MS PA66+6I/X 2050 16021**

基础聚合物	Polyamid PA66+6I/X
填料/添加剂系统	50 % 玻纤
特殊功能	高硬度,热老化稳定性,抗UV,高表面质量
市场细份	汽车,机械
应用领域	注塑部件
典型应用	车内装饰件,功能部件,外壳件

预干燥条件 80 °C 在干燥空气 (除湿) 干燥器里  
for 2-12 h  
取决于湿度含量  
不必要的 <0,10 %

注塑成型加工 注塑熔体温度 260-300 °C  
注塑模具温度 80-120 °C

存储 干燥, 避免光照

Properties	dry/cond.	Dimension	Test Norm
机械性能			
弯曲模量	15500 / 12500	MPa	ISO 178
弯曲强度	365 / 285	MPa	ISO 178
拉伸模量	17000 / 13700	MPa	ISO 527
断裂应力	245 / 185	MPa	ISO 527
断裂伸长率	2.5 / 3.3	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	95 / 93	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	15 / 17	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
热性能			
热变形温度 / A (1.8 MPa)	245 / *	°C	ISO 75-1/-2
熔融温度(DSC)	257 / *	°C	ISO 11357
流变性能			
收缩率-纵向 (24小时)	0.1 - 0.3	%	ISO 294-4
收缩率-横向 (24小时)	0.2 - 0.6	%	ISO 294-4
物理特性			
密度	1600 / -	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183

技术数据表

**Alcom<sup>®</sup>**

**ALCOM MS PA66+6I/X 2050 16021**

**MOCOM**

函数

应力 - 应变.

